

Advanced technology
easy to use

BIB



C1M

Cleaning once a month

Procedura certificata per lavare la macchina soft senza smontarne le parti principali

Cleaning once a month

Certified procedure to clean the soft unit without disassembling most of the parts



rubinetto

opzione chiusura automatica

tap

self-closing option



cabinet refrigerato

pochi componenti, di facile accesso

refrigerated cabinet

a few parts, and easy to access



bag-in-box

la sacca di miscela è direttamente collegata alla pompa

bag-in-box

the bag filled with liquid mix is directly connected to the pump



pompa peristaltica

ad alta efficienza ed alto aumento di volume.

La pompa è di facile assemblaggio e riduce i consumi: lavora solo quando ne hai bisogno!

peristaltic pump

high efficiency and high increase in volume are granted. The pump is easy to assemble and reduces all consumptions: it only works when you need it!



agitatore 3x

ideale per soft e frozen yogurt

3x beater

top performance both with soft gelato and frozen dessert



sistema Dialog

una soluzione all'avanguardia che fornisce supporto in tempo reale, controlla e cambia i parametri della macchina e aggiorna automaticamente il software

Dialog System

state-of-the-art solution. It provides real-time support, checks and changes the parameters of the machine, updates the software automatically

Perché scegliere Bib?

Perché il nostro sistema elettronico garantisce una struttura perfetta, grazie al costante controllo della consistenza.

Perchè la pompa peristaltica brevettata trasferisce la miscela di gelato e aria dal serbatoio attraverso il tubo di compressione, garantisce aumento di volume, alta produzione, semplice manutenzione, facilitando il trattamento di miscele particolarmente dense e difficili.

Perché Bib possiede tutte le doti richieste ad una macchina d'alta gamma e di nuova generazione, ma è anche una macchina fedele e affidabile.



Why should you buy Bib?

Because our electronic system grants a perfect structure, providing an instant and accurate consistency control.

Because the patented peristaltic pump transfers the gelato mix and air from the tank through the compression tube, achieves high increase in volume, grants high productivity and easy maintenance. It allows the user to treat also dense mixes.

Because Bib possess all you may ask to a top range, last generation unit. But is also a customer-friendly unit.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

		401 BIB	603 BIB
Produzione oraria Hourly production	kg	40	60
Capacità vasca / Capacity tank Capacità bag in box / Capacity bag in box	lt	12 10	12 + 12 10 + 10
Gusti Flavors	n.	1	2 + 1
Potenza istallata Rated power	kW	2,5	5
Condensazione Condensation		aria/air acqua/water	aria/air acqua/water
Caratteristiche elettriche Electrical supply	STANDARD	400 / 3 / 50 Hz	400 / 3 / 50 Hz
Dimensione LxPxH Dimensions WxDxH	cm	54 x 80 x 146	54 x 90 x 163 aria/air 54 x 80 x 163 acqua/water
Peso netto-lordo Net-Gross weight	kg	210 - 235	285 - 325

Le caratteristiche riportate hanno solamente valore indicativo. Iceteam 1927 si riserva il diritto di effettuare tutte le modifiche che riterrà necessarie senza preavviso. La produzione oraria può variare a seconda del tipo di miscela usata, della sua temperatura di introduzione e delle caratteristiche del prodotto finale desiderato. All specifications mentioned must be considered approximate. Iceteam 1927 reserves the right to modify, without notice, all parts deemed necessary. The hourly production is subject to variation according to the type of mix used, introduction temperature of the same and the characteristics of the finished product desired.



Italian Gelato Concepts Pty Limited
Unit 1, 37 Mortimer Road
Acacia Ridge Qld 4110

Bris Office: +61 [0] 7 3162 7724
Syd Office +61 [0] 2 8311 9701

Email: info@italiangelato.com.au
www.italiangelato.com.au



ICETEAM 1927 – ALI Group Srl

Via Emilia, 45/A
40011 Anzola dell'Emilia - Italy
Phone +39.051.6505.330
Fax +39.051.6505.331

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence